

Instrucțiuni generale pentru repararea echipamentelor plutitoare din PVC moale

Acest manual descrie modul de reparare și de lipire a accesoriilor pe pontoane.

1. Zona de lipire trebuie să fie curățată de murdărie, uscată și degresată.
2. Pe barca umflată, marcați zona de reparat cu un marker, bandă adezivă de hârtie sau atașați un șablon pregătit anterior.
3. Adezivul trebuie amestecat cu întăritorul în proporție de 1:20. După amestecare, acesta trebuie utilizat în termen de 2-3 ore..
4. Aplicați adezivul în strat subțire pe ambele suprafețe și uscați-l în 15-20 de minute.
5. Aplicați un al doilea strat de lipici și uscați-l. După uscare, lipiciul nu trebuie să se lipească de degete.
6. Așezați piesele lipite împreună și îndepărtați banda sau șablonul.
7. Folosind aer cald, încălziți uniform zona lipită, având grijă să nu topiți părțile lipite.
8. Presați cu grijă cele două obiecte lipite între ele, folosind o rolă cu mâner sau un alt obiect neted.
9. Dacă se formează bule de aer sau riduri, se reîncălzește și se întinde.

Atenție:

Toate lucrările trebuie efectuate într-o încăpere uscată și bine ventilată sau în aer liber, pe vreme bună. Temperatura optimă pentru aceste lucrări este de 15 - 20 °C. Nu folosiți o flacără deschisă pentru încălzire, de exemplu un arzător cu gaz. Echipamentul poate fi utilizat la 12 ore după lipire, dar se recomandă să se aștepte 24 de ore.